



Acetal Discs

Item Code	Product Description
9011255	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A1 98.5x15mm
9011260	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A1 98.5x20mm
9011266	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A1 98.5X25mm
9011256	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A2 98.5x15mm
9011261	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A2 98.5x20mm
9011267	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A2 98.5X25mm
9011257	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A3.5 98.5x15mm
9011262	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A3.5 98.5x20mm
9011268	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC A3.5 98.5X25mm
9011258	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC B1 98.5x15mm
9011263	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC B1 98.5x20mm
9011269	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC B1 98.5X25mm
9011259	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC G2 (BLEACHED) 98.5x15mm
9011264	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC G2 (BLEACHED) 98.5x20mm
9011270	ZIRLUX ACETAL MILLING DISC G2 (BLEACHED) 98.5X25mm

ZIRLUX ACETAL – NÁVOD K POUŽITÍ

ČÁST 1: PŘEHLED

Zirlux Acetal je čistá, vysoce krystalická acetalová kopolymerová pryskyřice, která má vysokou pevnost v tahu a ohybu, odolnost proti únavě a vysokou tvrdost. Tyto vlastnosti, kombinované s velmi nízkou absorpcí vlhkosti, činí materiál acetalu ideální k frézování různých odnímatelných zubních prostředků, včetně dílčích rámců zubních protéz, provizorních korunek a můstků a nosných dílů skusu.

ČÁST 2: SLOŽENÍ VÝROBKU

Složka	Přibližná % hmotnost
Polyoxymethelene kopolymer	99 až 100
Pigmenty	<1,0

ČÁST 3: TECHNICKÉ ÚDAJE

Vlastnost	Metoda	Jednotka	Hodnota
Hustota	ASTM D792	g/cm ₃	1,41
Pevnost v tahu (nové)	ASTM D638	MPa	61,00
Modul v tahu	ASTM D638	MPa	2820,00
Pevnost v ohybu (nové)	ASTM D790	MPa	90,00
Modul v ohybu	ASTM D790	MPa	2620,00
Absorpce vlhkosti	ASTM D570	hmot. %	0,22
Izod ráz, vrubovaný	ASTM D256	Ft-lb/in (J/m)	1,00

ČÁST 4: INDIKACE

Vyjímatelné protetické dentální prostředky
Částečná zubní náhrada
Rámec částečné protézy
Provizorní korunka a můstek
Nosný díl skusu

ČÁST 7: NÁVRH OBNOVY

Rámec částečné protézy (minimální tloušťka)

- Hlavní spojka: 0,7 mm.
- Oblast sedla: 0,5 mm
- Spona na přední zub
- 2,0 mm, kde se spona připojuje k rámcí, ztenčení na 0,7 mm na špičce

Spona na zadní zub

- 2,5 mm, kde se spona připojuje k rámcí, ztenčení na 0,7 mm na špičce

Provizorní korunka a můstek

- 0,5 mm minimální tloušťka
- 0,03 mm cementová štěrbina

ČÁST 8: FRÉZOVÁNÍ

1. Nainstalujte kotouč podle pokynů systému CAM. Nastavte faktor zvětšení do jednotky s poměrem 1:1.
2. Spusťte frézku.
3. Podle prostředku, který chcete vyrobit, zvolte vhodnou strategii frézování.
4. Jakmile skončí operace frézování, vyjměte kotouč obsahující frézovanou náhradu chrupu.

ČÁST 9: PO FRÉZOVÁNÍ

1. Pomocí oddělovacího kotouče nebo vhodného akrylátového vrtáku odstraňte náhradu(náhrady) z kotouče.
 2. K vyleštění náhrady vložte nový leštící kotouč nebo leštičku s leštícím materiálem vhodným na termoplastické materiály a leštěte všechny oblasti prostředku až do odstranění všech škrábanců a dosažení vysokého lesku.
- Poznámka: Všechny kotouče Zirlux Acetal jsou určeny výhradně k použití zubním lékařem nebo na jeho objednávku. Nejsou určeny k použití širokou veřejností ani k běžnému prodeji.

ČÁST 10: MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Viz bezpečnostní datový list.

ČÁST 11: OBECNĚ PLATNÉ PŘEDPISY

Specifikace ISO 9001 a 13485